TN-Namen	Landesverband	A Abteilungsreiten Note	Punkte	Gesamt	B Vorführen des Pferdes Note	Punkte	Gesamt	C Beratung & Präsentation Punkte	Gesamt	D Pferdebe-urteilung Punkte	Gesamt	Gesamt	Rang	Finale Note	Platz/ Rang Finale
Junghans, Matthäa /Z	Baden-Württemberg				8	80	80	96	96	70	70	246	1	8,4	4
Abels, Kevin /Z	Weser-Ems				8,5	85	85	79	79	76	76	240	2	8,6	2
Pinzl, Pia /Z	Westfalen				8,1	81	81	81	81	73	73	235	3	8,4	4
Schön, Johanna /Z	Berlin-Brandenburg				8,3	83	83	82	82	70	70	235	3	8,5	3
Ufen, Ronja /Z	Hannover				7,7	77	77	84	84	74	74	235	3	8,7	1
Seipel, Pia /Z	Bayern				6,5	65	65	93	93	73	73	231	6		
Köhler, Katrin /Z	Hessen				7,2	72	72	76	76	79	79	227	7		
Thieling, Kim /Z	Rheinland-Pfalz				6,7	67	67	76	76	78	78	221	8		
Scheer, Laura /Z	Mecklenburg-Vorpommern				8	80	80	70	70	68	68	218	9		